

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags

Werkzeugmechaniker/ -in

- Formentechnik
- Instrumententechnik
- Stanztechnik
- Vorrichtungstechnik

Name des Prüflings:

Firma:

| Phase | Aufgabe | Teilaufgaben Fortl. Nummer | Auswahl Teilaufgaben | Zeitplanung in Stunden |
|--------------|--|---|--------------------------|--|
| Planung | Auftragsklärung | 1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 7 ca. _____ h |
| | | 2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen) | <input type="checkbox"/> | |
| | | 3. Informationen auswerten | <input type="checkbox"/> | |
| | | 4. Spezielle Kundenanforderungen klären | <input type="checkbox"/> | |
| | | 5. Arbeitsschritte planen | <input type="checkbox"/> | |
| | Auftragsplanung | 6. Zeitplanung erstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 7. Freigabeanträge erstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 9. Teilaufträge veranlassen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen | <input type="checkbox"/> | |
| Durchführung | Herstellen von Werkzeugen oder Instrumenten, Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen | 11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherstellen | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 4 ca. _____ h |
| | | 12. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 13. Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Instrumente durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 14. Bauteile oder Instrumente durch Trennen und Umformen herstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 15. Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funktionsgerecht montieren | <input type="checkbox"/> | |
| | | 16. Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anlagen montieren und kennzeichnen | <input type="checkbox"/> | |
| | Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen | 17. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 18. Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 19. Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 20. Mechanische und/oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 21. Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 22. Maßnahme zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen | 23. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und optimieren | <input type="checkbox"/> | |
| | | 24. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen prüfen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 25. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten nach Vorgaben ändern | <input type="checkbox"/> | |
| | | 26. Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenten montieren, demontieren und prüfen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 27. Funktionsgerechten Ablauf überprüfen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 28. Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten | <input type="checkbox"/> | |
| | | 29. Weitere auftragspezifische Aufgaben | <input type="checkbox"/> | |
| Kontrolle | Ergebnis feststellen | 30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen | <input type="checkbox"/> | Auswahl mindestens 3 ca. _____ h |
| | | 31. Übergabe an den Kunden | <input type="checkbox"/> | |
| | Ändern / Erstellen | 32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern | <input type="checkbox"/> | |
| | | 33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren | <input type="checkbox"/> | |
| | | 34. Prüfprotokoll ausfüllen | <input type="checkbox"/> | |
| | | 35. Übergabericht/Abnahmeprotokoll erstellen | <input type="checkbox"/> | |
| | | | Gesamtzeit: | Std. ¹⁾ |

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.