

Berufsbezeichnung

Mechatroniker/-in (VO 2011)

Abschlussprüfung Teil 2

Name / Anschrift des Prüfungsteilnehmers

Tel.:

E-Mail:

Name / Anschrift des Ausbildungsbetriebes

Tel.:

E-Mail:

ENTSCHEIDUNGSHILFE für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags

Montage

Instandhaltung

Diese Beurteilungsmatrix soll zur Prüfung der Breite und Tiefe des Vorschlags für den betrieblichen Antrag dienen. Der Prüfungsausschuss überprüft die Plausibilität der Angaben aus dem Antrag.

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Ca. h
		2. Informationen beschaffen und auswerten	<input type="checkbox"/>	
		3. Technische und organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>	
		4. Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten bewerten und auswählen	<input type="checkbox"/>	
	Auftragsplanung	5. Arbeitsschritte planen, Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		6. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Teilaufgaben festlegen	<input type="checkbox"/>	
		8. Werkzeug, Material, Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Auftragsdurchführung*1 Auftragskontrolle	Montage eines mechatronischen Systems	11. Baugruppen und Komponenten identifizieren sowie auf fehlerfreie Beschaffenheit prüfen	<input type="checkbox"/>	Ca. h
		12. Baugruppen und Komponenten festlegen	<input type="checkbox"/>	
		13. Baugruppen zum Steuern, Regeln, Messen und Überwachen einbauen und anschließen	<input type="checkbox"/>	
		14. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
	oder Instandhaltung eines mechatronischen Systems	15. Mechatronische Systeme inspizieren	<input type="checkbox"/>	Ca. h
		16. Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten durchführen	<input type="checkbox"/>	
		17. Störungen beseitigen, ggf. durch Nacharbeiten	<input type="checkbox"/>	
		18. Systemparameter mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		19. Mechatronische Systeme an geänderte Betriebsbedingung anpassen	<input type="checkbox"/>	
		20. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Inbetriebnahme eines mechatronischen Systems	21. Wirksamkeit von mechanischen Sicherheitsvorrichtungen prüfen, Wirksamkeit von elektronischen Schutzmaßnahmen prüfen und messen	<input type="checkbox"/>	Ca. h
		22. Haupt-, Hilfs- und Steuerstromkreise in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		23. Fluidikeinrichtungen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		24. Beweglichkeit, Dichtheit, Laufruhe, Umdrehungsfrequenz, Druck, Temperatur und Verfahrswege prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		25. Programme und Daten laden und sichern, Programmablauf einschließlich Signalübertragungssysteme prüfen und anpassen	<input type="checkbox"/>	
		26. Systemparameter bei der Inbetriebnahme ermitteln, mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
	Übergabe	27. Systeme freigeben, Fachauskünfte erteilen	<input type="checkbox"/>	Ca. h
		28. Abnahmeprotokolle anfertigen	<input type="checkbox"/>	
		29. Arbeitsergebnisse und Leistungen dokumentieren und bewerten, Leistungen abrechnen	<input type="checkbox"/>	
		30. Systemdaten und -unterlagen dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
*2 Gesamtzeit (max 20h):				h

Diese Angaben sind **verbindlich** und können **nachträglich nicht geändert** werden.

Ort, Datum

Stempel und Unterschrift des Ausbildungsbetriebes

Unterschrift des/der Auszubildenden

*1 Hier ist die Auswahl innerhalb „Montage... oder Instandhaltung ...“ vorzunehmen.

*2 Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtheit von 20 h enthalten.